

TUNEL 50 TWIN DIGIT

CARACTERISTICAS

1. Cámara de calefacción doble.
2. Ajuste separado en cada cámara de calefacción.
3. Preparado para trabajar con pequeños paquetes a altas velocidades.
4. Digital con 9 programas.
5. Disponen de deflectores orientables que permiten expulsar el flujo de aire sobre el producto (rodeando el paquete por sus cuatro caras) según sus medidas y la cadencia de trabajo.
6. Cinta transportadora con velocidad regulable y con dos modalidades de trabajo: varillas fijas (Polietileno) y giro de varillas (poliolefinas, etc.)
7. Temperatura regulable electrónicamente
8. Cinta transportadora regulable en altura
9. Mantenimiento mínimo
10. Cámara de calefacción aislada térmicamente
11. Para paquetes de dimensiones reducidas, posibilidad de instalar una cinta de malla, de teflón, sobre las varillas
12. Regulación de altura automática de la cinta, ya sea de malla o de varillas.
13. Fabricado según normas CE

OPCIONES

- Protector de plexiglas (a la entrada).
- Cinta transportadora de teflón.

DATOS TECNICOS

		TUNEL 50 TWIN DIGIT
Potencia máxima instalada.		14 kw
Consumo Real.		7,4 kw
Dimensión entrada:	Ancho.	450 mm.
	Alto.	210 mm.
Dimensiones de la máquina:	Largo.	2.130 mm.
	Ancho.	800 mm.
	Alto.	1.460 mm.
Peso de la máquina.		260 / 318 kg.
Configuración.		dos turbinas de ventilación, dos cámaras independientes.
Tensión Eléctrica.		380 V, trifásica con tierra (de serie). 220 V, trifásica bajo pedido.

