

TUNEL 50 TWIN GT

CARACTERISTICAS

Tunnel 50 Twin GT ha sido concebido para integrarse perfectamente en las empaquetadoras de la gama Pratika. Gracias a sus componentes eléctricos y electrónicos, Schneider Electric, por fin se pueden controlar todos los aspectos de la retracción. Conectando el túnel con una empaquetadora automática Pratika podrás tener bajo control todos los parámetros directamente desde la pantalla táctil de la máquina.

Su cámara doble de calentamiento con regulación separada y control de las velocidades de los ventiladores y de la temperatura, el aislamiento térmico excepcional y su elevada velocidad de paso y retracción, hacen que este túnel sea la máquina ideal para resolver cualquier situación de envasado que se presente con extrema eficacia. La nueva cinta transportadora en material plástico ideal para altas temperaturas garantiza más estabilidad a los productos y menos desgaste.

NOVEDADES TÉCNICAS

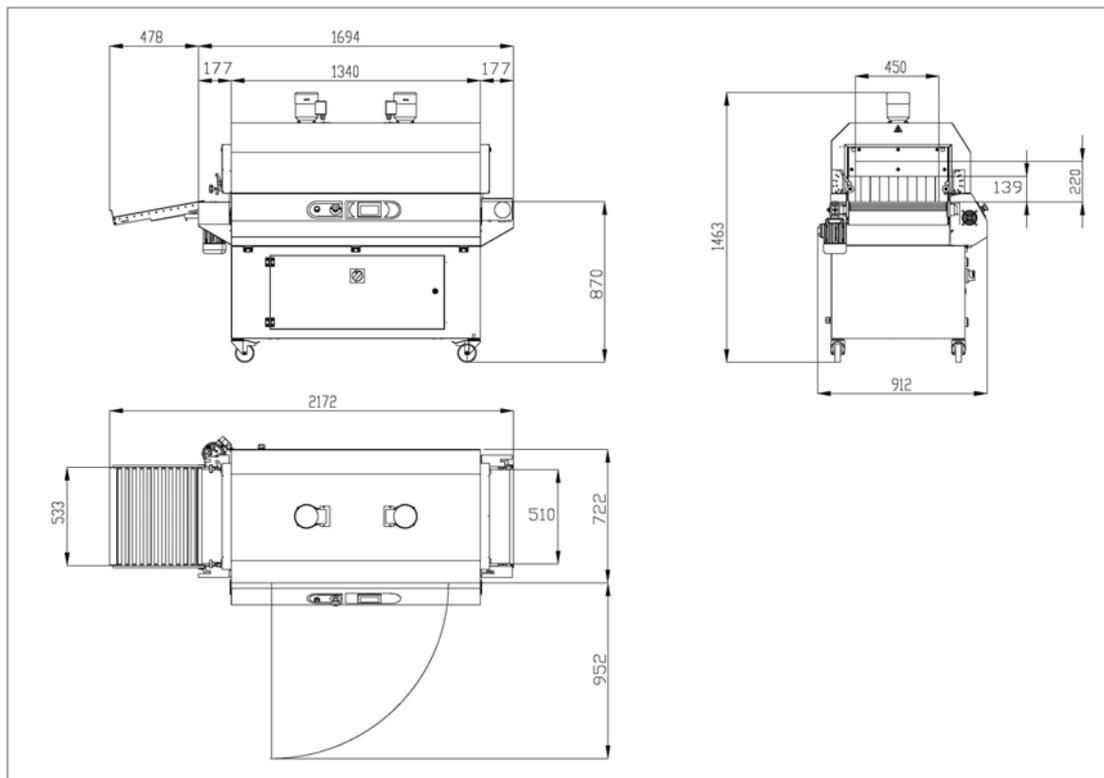
- Nueva lógica de control gestionada por PLC TM221 Schneider Electric con 9 programas personalizables
- Panel de mando con pantalla táctil de 4,3 pulgadas, a color
- Iluminación interior para una visión ideal y segura
- Ventana de control en vidrio transparente (patente mundial) Patent
- Deflectores de aire regulables
- Dos cámaras independientes termorreguladas de manera separada
- Cinta transportadora en material plástico hi-tech
- Segundo inversor para regulación velocidad motores ventilación
- Ondulación en la cinta transportadora regulable de forma manual

PERFECTA COMUNICACIÓN CON INTERFAZ

El Tunnel 50 Twin GT se comunica mediante interfaz a través de cable Ethernet con los programas de todos los modelos de la gama Pratika; esto permite configurar todos los parámetros (temperatura, velocidad de la cinta y velocidad del ventilador) desde el programa al que se hace referencia en la empaquetadora. poner en marcha/detener el ciclo de funcionamiento



TUNEL 50 TWIN GT



OPCIONAL

- Kit de transportador de rodillos de 1 m
- Kit de regulación altura
- Kit autotransformador 19kVA 415/460V 3Ph SEC. 230V 1Ph/400V 3Ph
- Kit Guia de producto

DATOS TÉCNICOS

Alimentación eléctrica	V	200/208/220/400
Fase	ph	3
Potencia MÁX instalada	kW	14.2
Dimensiones MÁX producto	mm	(400x135 con vidrio) (400x200 con cortina)
Dimensiones máquina	mm	2170x910x1460
Dimensiones embalaje máquina	mm	1930x980x1745
Peso máquina (Neto/Bruto)	kg	294/352