

TECNICAS DE EMBALAJE
SORETRAC



MAQUINAS Y MATERIALES

GAMA PRATIKA

MAQUINAS AUTOMATICAS

Gama Pratika 56

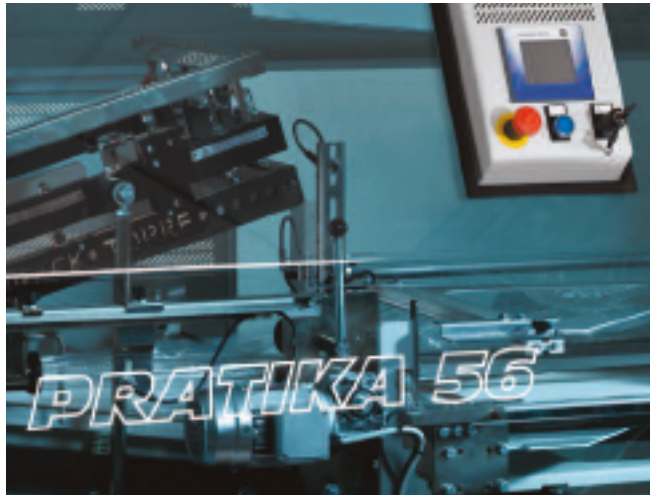
TECNOLOGIA DE VANGUARDIA CON LA INVERSION ADECUADA



Indice

DATOS TECNICOS Y CARACTERISTICAS	1
DESTACADO	3
DISEÑO Y SEGURIDAD PUERTA DESLIZANTE SOPORTE BOBINA FILM	5
UNIDAD DE SOLDADURA	6
DOBLE MOTOR PESOS	7
FOTOCELULA DIFUSOR DE FILM	8
INTRODUCCION DEL PRODUCTO LUZ INTERNA	9
ZONA DE TRABAJO MICROPERFORADOR E INDICADOR DE LA POSICION DE LA BOBINA	10
PANEL DE CONTROL FRONTAL	11
PUESTA EN MARCHA MAQUINA	12
CARACTERISTICAS ESPECIFICAS PRATIKA 56 MPE / 56 MPS	13

Gama Pratika 56

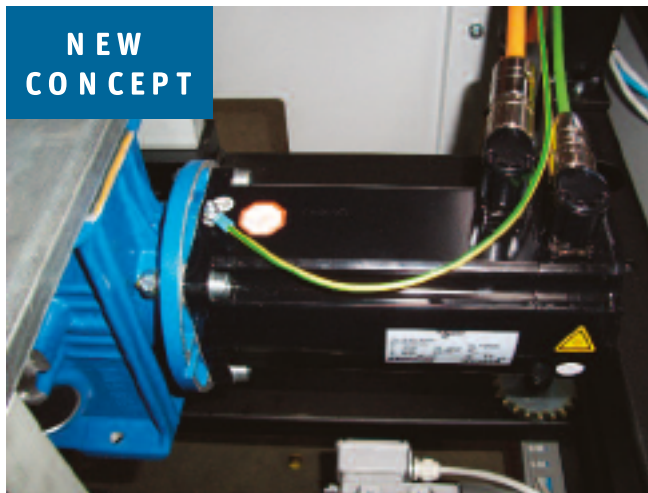
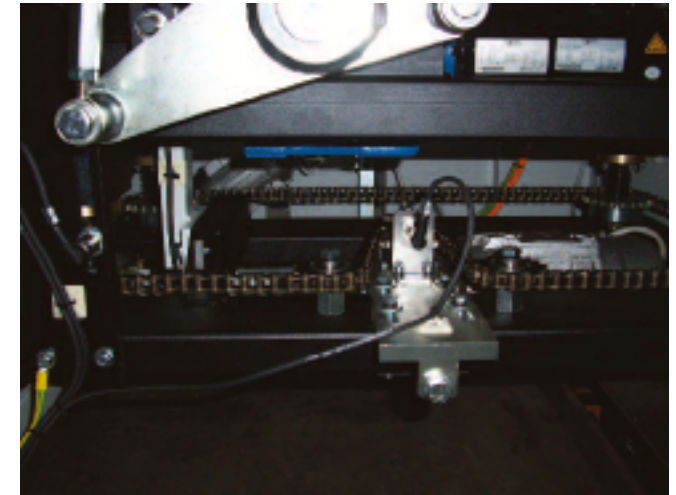


PRATIKA 56

Máquina automática completamente innovadora, con autómeta Schneider. El modelo básico de la nueva gama supone una importante evolución tecnológica comparada con otras máquinas del mismo tipo.

PRATIKA 56 CS

CS se refiere a CENTER SEALING (SOLDADURA CENTRAL): esto permite crear una soldadura horizontal en la mitad del producto mediante el movimiento de todo el dispositivo de soldadura central. Es la máquina más completa, equipada con CLOSING (acercamiento cintas para paquetes pequeños).

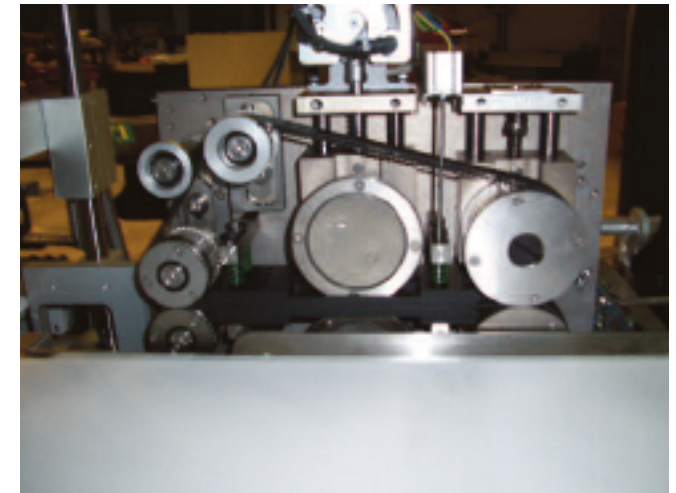


PRATIKA 56 MPE

MPE se refiere a MINIPACK ELECTRONIC (ELECTRONICA MINIPACK). Equipado con sistema de soldadura central y servomotor, es la máquina del futuro: el sistema tradicional de soldadura en L ha sido combinado con un nuevo sistema de movimiento altamente tecnológico. **No necesita aire comprimido.**

PRATIKA 56 MPS

MPS se refiere a SELLADO LATERAL MINIPACK. Además de tener el sistema de SELLADO CENTRAL, la máquina está dotada de sistema de SELLADO LATERAL: **no hay límite de longitud de soldadura**, pudiendo empaquetar productos de 4, 5 y 6 mts. de largo.



DATOS TÉCNICOS

		PRATIKA 56	PRATIKA 56 CS	PRATIKA 56 MPE	PRATIKA 56 MPS
Alimentación eléctrica	V	2301 Ph	2301 Ph	2301 Ph	2301 Ph 2301 Ph
Tipo de alimentación		neumática 60 lt/min	neumática 60 lt/min	solo alimentación eléctrica	solo alimentación eléctrica
Potencia máxima	Kw	2,5	2,5	2,5	2,5
Producción máxima	pz/h	0-2400	0-2400	0-3600	0-3600
Dimensiones barras soldadura	mm	550 x 400	550 x 400	550 x 400	infinito x 400
Dimensiones máximas bobina film	mm	700 (Ø300)	700 (Ø300)	700 (Ø300)	700 (Ø300)
Altura máxima del producto	mm	160	240	240	240
Altura mesa trabajo	mm	860 (alt. cinta alimentación)	860 (alt. cinta alimentación)	868 (alt. cinta alimentación)	868 (alt. cinta alimentación)
Dimensiones máquina (campana abierta)	mm	2480 x 1245 h. 1950	2480 x 1245 h. 1950	2270 x 1600 h. 1870	2270 x 1600 h. 1870
Dimensiones máquina (campana cerrada)	mm	2480 x 1245 h. 1720	2480 x 1245 h. 1720	2270 x 1240 h. 1720	2270 x 1240 h. 1720
Dimensiones máquina embalada	mm	2970 x 1520 h. 1990	2970 x 1520 h. 1990	2970 x 1520 h. 1990	2970 x 1520 h. 1990
Peso máquina (neto/bruto)	Kg	674/724	724/774	622/700	622/700

CARACTERÍSTICAS

		PRATIKA 56	PRATIKA 56 CS	PRATIKA 56 MPE	PRATIKA 56 MPS
Soldadura central		no disponible	standard	standard	standard
Closing		standard	standard	opcional	opcional
Pantalla del autómeta		PLC Schneider Electric con 256 programas personalizables	PLC Schneider Electric con 256 programas personalizables	PLC Schneider Electric con 256 programas personalizables	PLC Schneider Electric con 256 programas personalizables
Tipo de alimentación		neumática 60 lt/min	neumática 60 lt/min	solo alimentaci3n eléctrica	solo alimentaci3n eléctrica
Tipo de soldadura		soldadura en L	soldadura en L	soldadura en L	soldadura lateral
Altura del producto	mm	hasta 160	hasta 240	hasta 240	hasta 240
Zona de soldadura	mm	550 x 400	550 x 400	550 x 400	infinito x 400
Producci3n por hora	pz/h	0-2400	0-2400	0-3600	0-3600

PRODUCTIVIDAD

- 256 programas personalizables en un panel de control digital.
- Soldadura de alta velocidad y alta productividad.
- Máxima productividad hasta 40 paquetes/minuto en la Pratika 56/56CS y hasta 60 paquetes/minuto en la Pratika 56MPE/56MPS (la máxima productividad tiene que ver con el producto, el film y la habilidad del operario)
- Recogedor de merma automático.



VENTAJAS

- Sistema de “soldadura central”, ajustable a la altura establecida del producto (Pratika 56CS/56MPE/56MPS)
- Cargador de bobina trasera móvil.
- Ajuste tensor del film mediante dispositivos de peso.
- Componentes estándar Schneider Electric, con amplia asistencia.

DESTACADO



SEGURIDAD

- Máquina dotada de cubierta de seguridad para el operario.
- Puerta individual para operaciones más simples en la máquina.
- Puertas de apertura con 3 dispositivos de seguridad.
- Lógica de control con seguridad para el usuario.
- 2 fotocélulas lectoras del producto, vertical y horizontal.
- Señal de alarma visible y acústica.

MÁQUINA FÁCIL DE UTILIZAR

- Altura ajustable motorizada de los triángulos y la barra en la fijación de la altura del producto.
- Closing para empaquetar productos de pequeño tamaño (sólo en series Pratika 56 y 56CS)
- Fácil acceso a todas las partes de la máquina.

VERSATILIDAD

- Longitud máxima producto: 550 mm.
- Altura máxima producto: 240 mm. (en Pratika 56CS/56MPE/56MPS) y 160 mm. (en Pratika 56)
- Dimensiones barra soldadura: infinito x 400 mm. en Pratika 56MPS.
- 10 programas personalizables en el panel de control digital.
- Posibilidad de empaquetar paquetes individuales ó múltiples.
- Control por autómatas con pantalla Schneider Electric en 8 idiomas.

DISEÑO Y SEGURIDAD

Nuevo diseño, cuerpo estético y funcional.

Máquina completamente cubierta con campana de seguridad.

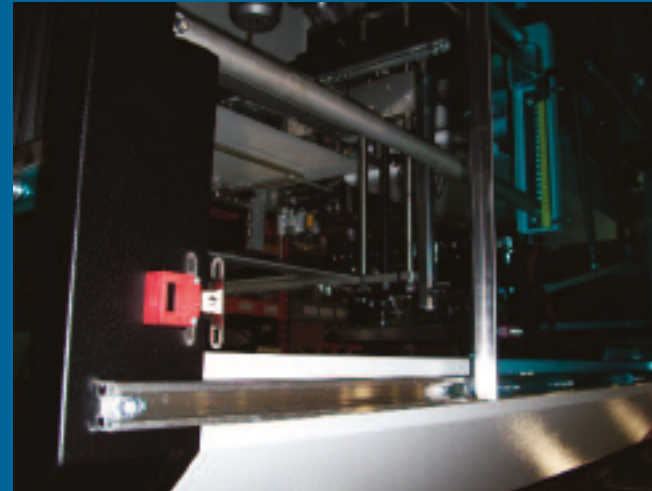
Cubiertas de seguridad de entrada y salida para garantizar la máxima seguridad de acuerdo con las normas CE.

El operario no interfiere durante el funcionamiento de la máquina.



PUERTA DESLIZANTE

La puerta deslizante tiene que abrirse para acceder libremente al interior de la máquina para su inspección: posibilidad de excluir todos los dispositivos de seguridad mediante la llave de seguridad para todos los operarios que trabajan en la máquina.



SOPORTE DE BOBINA

La bobina se coloca en la parte trasera de la máquina.

Al contrario que otras máquinas similares donde el soporte de bobina es externo, en los modelos Minipack-Torre el soporte es interno.

El cierre es a través de la puerta deslizante, con fácil acceso desde la parte trasera.

La apertura de la puerta activa los dispositivos de seguridad.

El soporte de bobina es móvil y su posición facilita la colocación de la bobina también mediante carretilla elevadora.

UNIDAD DE SOLDADURA

1. SENSORES

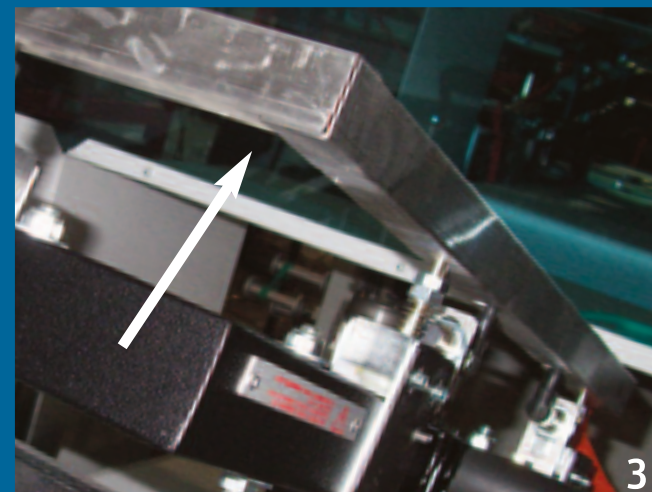
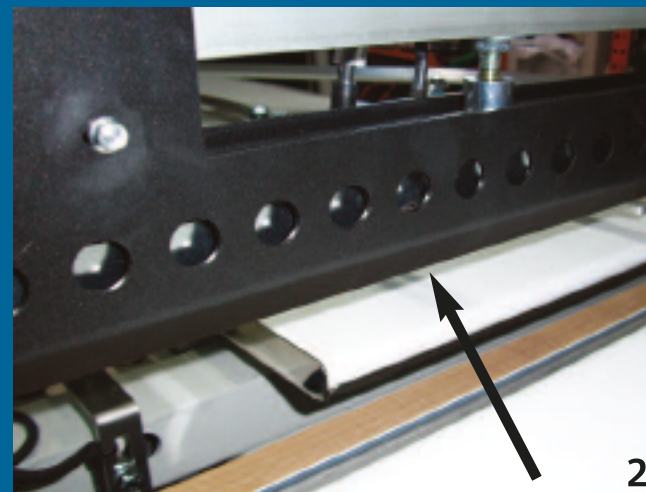
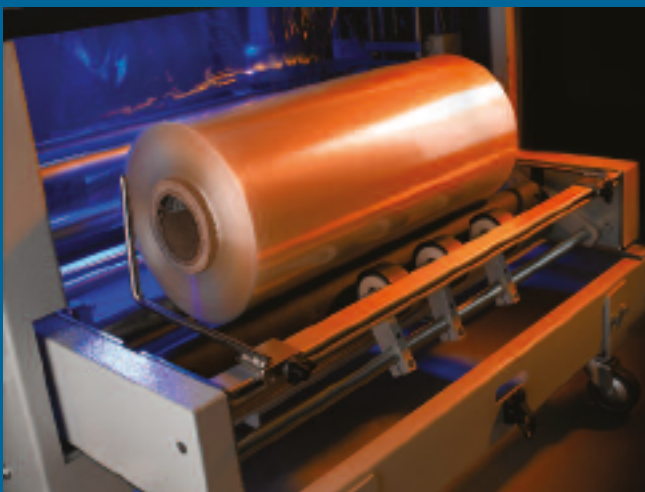
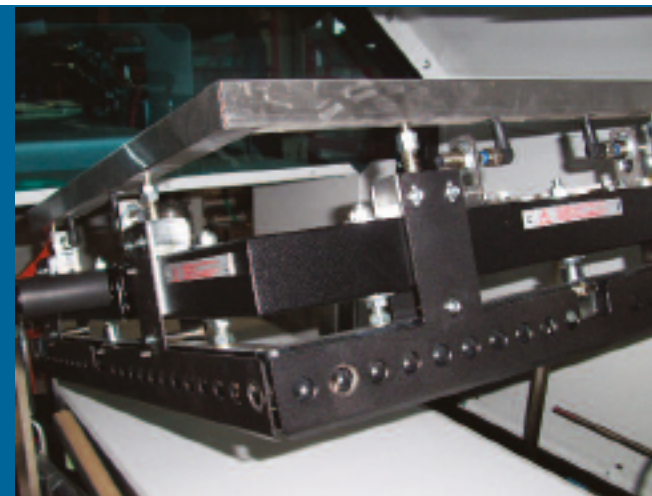
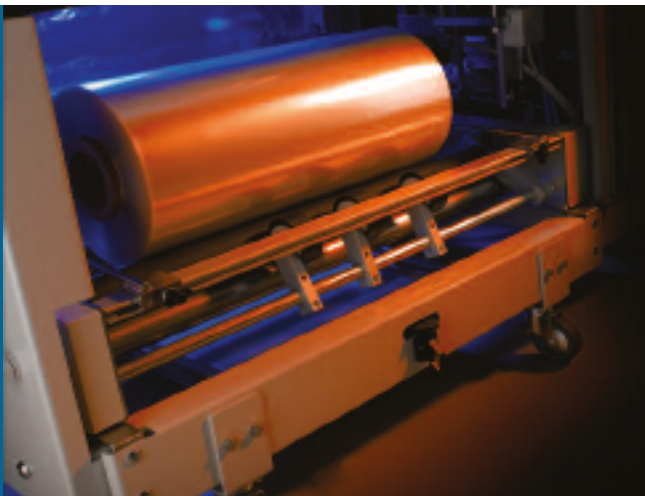
Nuevos microsensores que pueden ser sustituidos fácilmente.

2. COVERTURA DEL TEFLON

Las protecciones del film no están pintados sino cubiertos de teflón: de esta manera el film no se pega en él. El teflón es duradero y tiene que ser sustituido cuando se gasta. No necesita mantenimiento

3. CABLES

Los cables eléctricos están en un soporte de acero inoxidable con fácil acceso para su mantenimiento.



DOBLE MOTOR

Un motor para el desbobinado del film con cambio a función manual incluido

Un motor para el recogedor de merma

PESOS

Pesos para el ajuste del estiramiento del film disponible para ajustes finos de baja calidad ó films no reticulados.

Posibilidad de ajustar la tensión añadiendo ó quitando pesos.

El recogedor de merma está motorizado y tiene esta posibilidad de ajuste mediante los pesos.



FOTOCELULA

La fotocélula trabaja como dispositivo de alarma del recogedor de merma

Opcional: fotocélula para dispositivo de alarma del acabado del film

DIFUSOR DE FILM

Dispositivo muy funcional

El movimiento avance-retroceso que se obtiene permite un bobinado uniforme del film en el recogedor de merma.

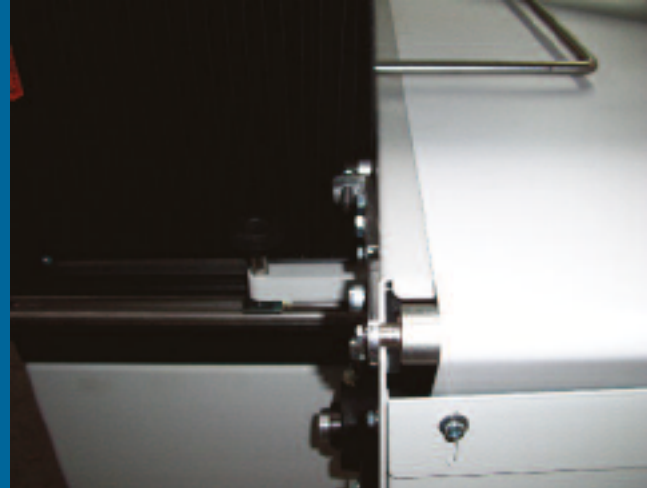
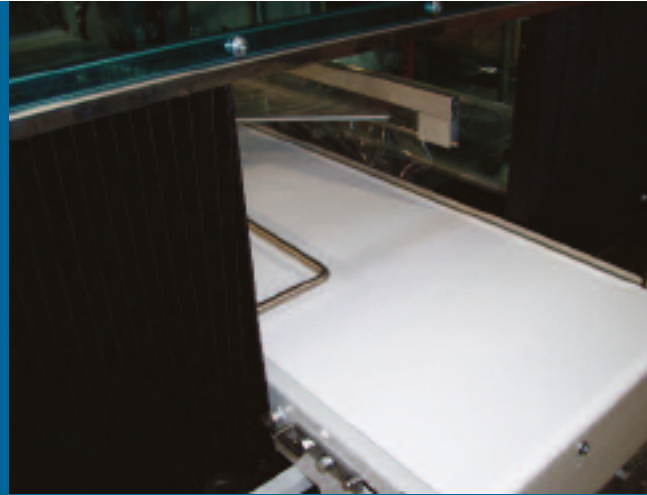
El bobinador puede cambiarse durante el cambio de bobina

NEW



INTRODUCCIÓN DEL PRODUCTO

1. Introducción del producto: con un simple ajuste del ancho del producto
2. Cubierta de puerta plegable a los lados para la seguridad del operario
3. Fácil ajuste de la cinta de entrada en función del ancho del producto



LUZ INTERNA

Para el fácil control del operario en la máquina durante su mantenimiento

Todo es visible y simple

La luz es de bajo consumo para ahorrar costes de energía



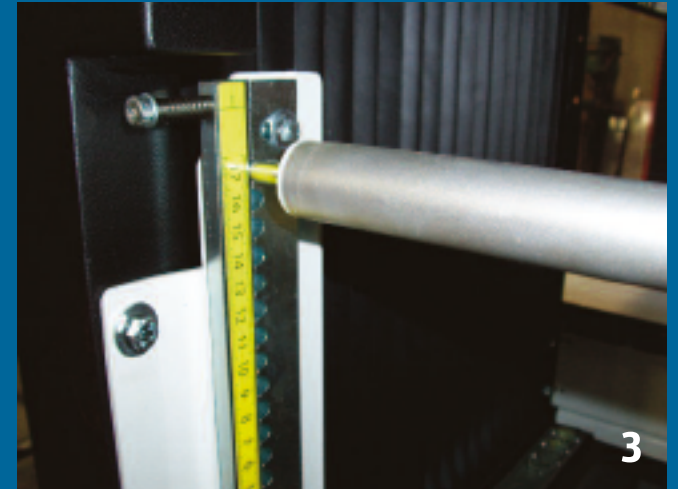
ZONA DE TRABAJO

La zona de trabajo para colocar el producto es de 40 cm. de largo

Es adecuado para los que no necesitan realmente una cinta de alimentación.

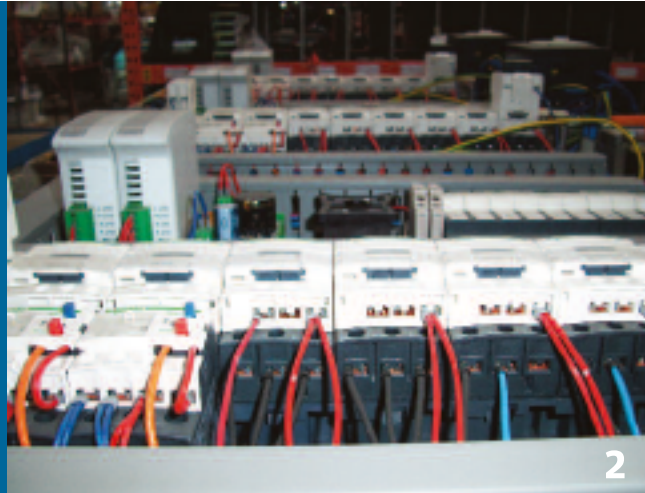
MICROPERFORADOR E INDICADOR DE LA POSICIÓN DE LA BOBINA

1. Nuevo kit microperforador con tensor ajustable del film
2. La inserción del film se realiza sin problemas mediante un embrague. El cambio a función manual permite la inserción de la bobina de film a mano fácilmente
3. Un indicador superior de la posición de la bobina ayuda a posicionar la bobina de acuerdo al ancho del producto



PANEL DE CONTROL FRONTAL

1. Fácil acceso para el operario al panel de control frontal
2. En la zona inferior contamos con componentes Schneider Electric de alta calidad
3. Fácil acceso a la caja eléctrica en el mantenimiento habitual



PUESTA EN MARCHA MAQUINA

Movimiento motorizado.

El triángulo y el dispositivo de soldadura central se abren y se cierran automáticamente mediante movimiento motorizado.

Poniendo el movimiento motorizado en el visualizador, los triángulos suben y bajan automáticamente.

Lo mismo sucede con la soldadura central. Todo el dispositivo de soldadura se mueve.

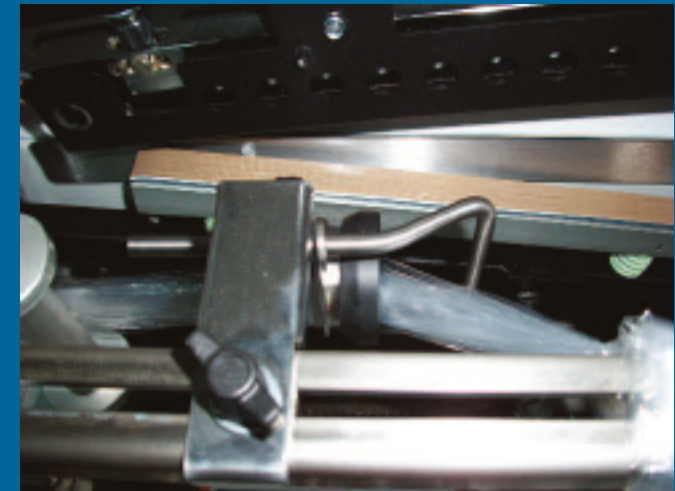
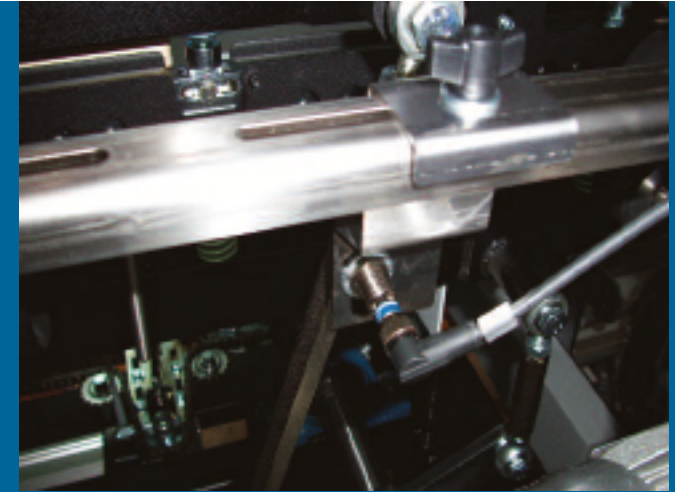
Gracias al nuevo tensor de film, el desperdicio de film es mínimo.

Con un microinterruptor integrado podemos ajustar la apertura de las barras de soldadura de acuerdo con las dimensiones del producto: la apertura es mínima para pequeños productos y máxima para grandes.

En los modelos MPE y MPS esto funciona automáticamente mediante el servomotor.

Lo mismo sucede con el desperdicio del film: se puede ajustar más ó menos de acuerdo con la longitud del producto.

Esto también es posible para ajustes precisos.



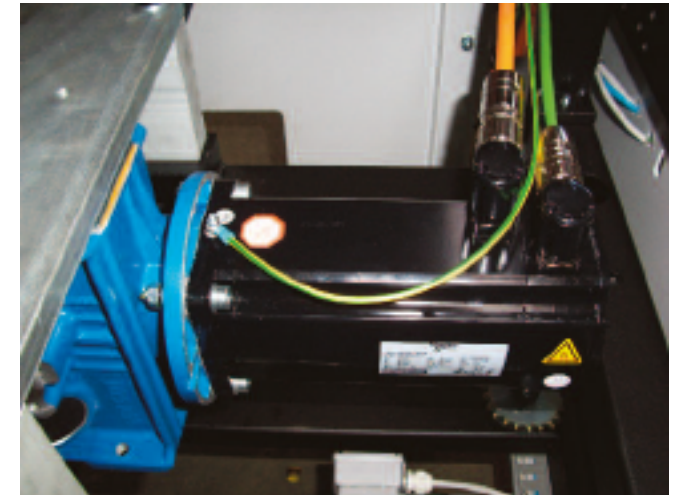
CARACTERISTICAS TECNICAS

PRATIKA 56MPE

Máquina soldadora en L sólo con alimentación eléctrica.

No necesita aire comprimido.

- Altura máxima producto: 240 mm
- Zona soldadura: 550x400 mm.

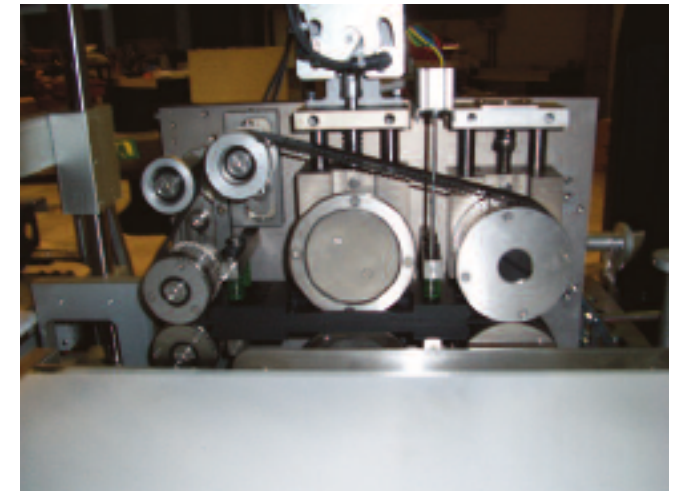


PRATIKA 56MPS

Soldadora en continuo sólo con alimentación eléctrica.

No necesita aire comprimido.

- Altura máxima producto: 240 mm
- Zona soldadura: infinitox400 mm.



CARACTERISTICAS PRATIKA 56 MPE y 56 MPS

-
- . Cinta de velocidad ajustable por variador
-
- . Control automático de las funciones de encendido
-
- . 2 fotocélulas lectoras de producto
-
- . Señal de alarma visible y acústica
-
- . Puerto electrónico de entrada y salida para conectar cintas de entrada y de salida adicionales
-
- . Nuevo kit microperforador con tensor ajustable del film
-
- . Posibilidad de empaquetar paquetes individuales ó múltiples
-
- . Dispositivo de alarma indicador de recogedor de merma lleno
-
- . Recogedor de merma motorizado con variador
-
- . Zona de trabajo iluminada
-
- . Máquina completamente cerrada por una cubierta, incluso las cintas de entrada/salida y el soporte de bobinas
-
- . Fácil acceso a todas las partes de la máquina
-
- . Dispositivos de seguridad en las puertas de acceso de la máquina
-
- . Control de la operación con seguridad del operario
-
- . Fijación automática de la altura de los triángulos y barras relativas a la altura del producto
-
- . Sistema de Soldadura Central con control de par
-
- . Información para el operario de la bobina y de la posición de la apertura de la bobina, dependiendo del producto
-
- . Procedimientos de uso personalizados para el operario/ayudante
-

VELOCIDAD

-
- . Soldadura de alta velocidad con una producción hasta 60 paquetes/minuto
-

CONTROL DE LA PRESION

-
- . Sistema de soldadura dirigido por motor Brushless con control de par
 - . Gracias al servomotor se puede controlar la presión 5 veces más comparando con la alimentación neumática
 - . Calidad en la soldadura con cualquier tipo de film
-

AUTOMATA Y PERSONALIZACION

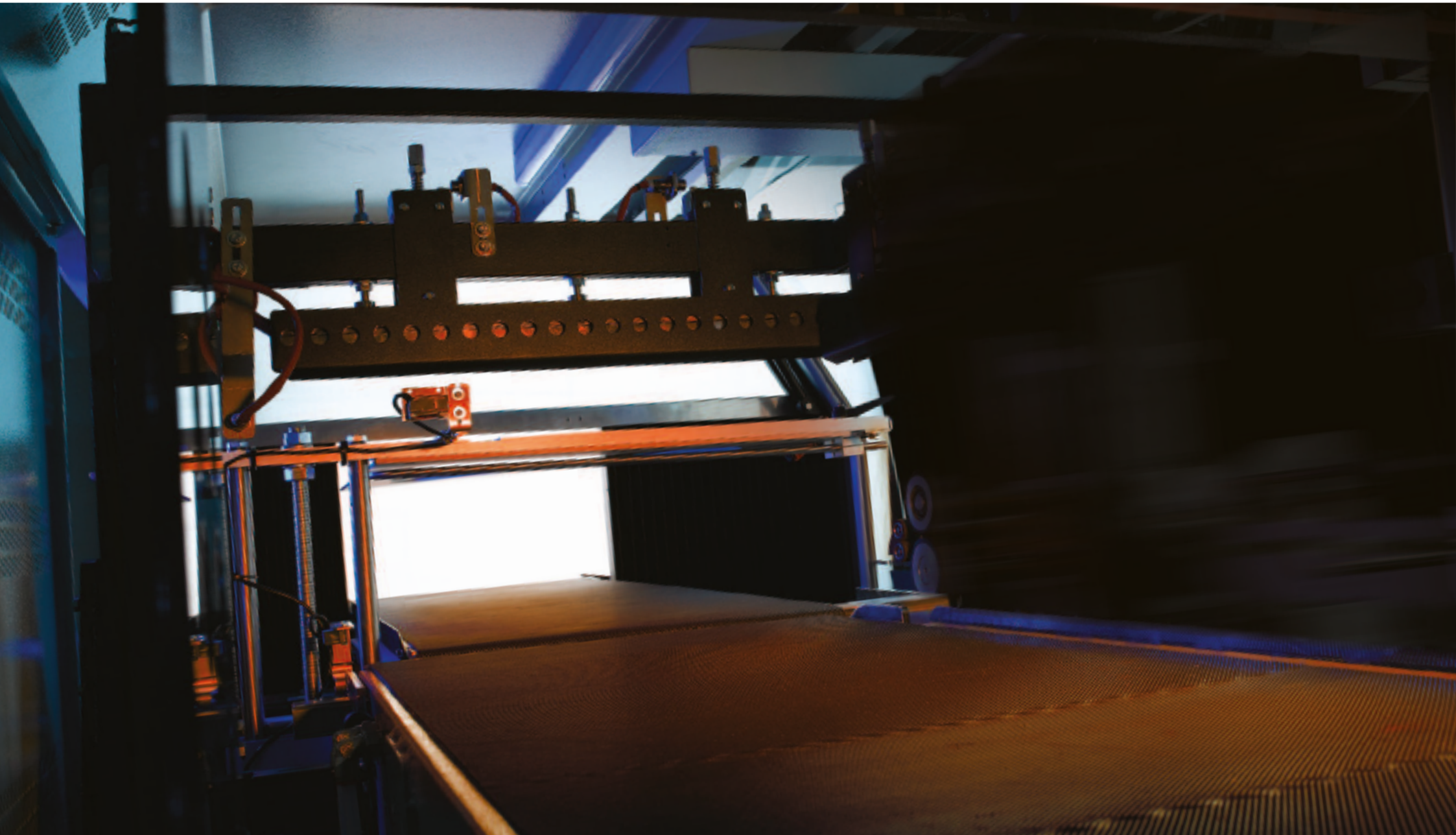
-
- . Automata Schneider Electric con asistencia mundial
 - . Panel de control con pantalla gráfica conectada con salida USB
 - . Apertura de las barras de soldadura de acuerdo con las dimensiones del producto, panel de control de puesta en marcha
 - . Pantalla en 8 idiomas
 - . Automata de control con 256 programas personalizables: los parámetros se graban automáticamente sin necesidad del operario
-

ALIMENTACION ELECTRICA

-
- . No necesita conexión neumática
 - . Menor mantenimiento, menor ruido, menor consumo
-

COSTES

-
- . Entre las máquinas de esta categoría, se sitúa entre los que supone un menor coste por producto
 - . Calidad constante y trabajo reducido del operario
-





TECNICAS DE EMBALAJE
SORETRAC



MAQUINAS Y MATERIALES

Edificio Belasco 38
20303 Irun
Guipúzcoa
Tlfs: 943 62 95 99 (8 líneas)
Fax: 943 62 75 13
www.soretrac.es
sore@soretrac.es